**แนวทางการพิจารณาคุณภาพแผนยุทธศาสตร์และแผนพัฒนาสามปีของ อปท.**

**ภาคผนวก ข**

**(พ.ศ. 2559 – 2561)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **ประเด็นการพิจารณา** | **คะแนน** |
| 1. ข้อมูลสภาพทั่วไปขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น | 10 |
| 2. การวิเคราะห์สภาวการณ์และศักยภาพ | 25 |
| 3. ยุทธศาสตร์ ประกอบด้วย | 65 |
| 3.1 วิสัยทัศน์ | (5) |
| 3.2 พันธกิจ | (5) |
| 3.3 ประเด็นยุทธศาสตร์ | (10) |
| 3.4 เป้าประสงค์ของแต่ละประเด็นยุทธศาสตร์ | (5) |
| 3.5 ตัวชี้วัดและค่าเป้าหมายของแต่ละประเด็นยุทธศาสตร์ | (15) |
| 3.6 กลยุทธ์ของแต่ละประเด็นยุทธศาสตร์ | (10) |
| 3.7 บัญชีรายการชุดโครงการของแต่ละประเด็นยุทธศาสตร์ | (15) |
| **รวม** | **100** |